

BEAVER



FALZSCHNEIDER

Bedienungsanleitung

Nicht vergessen - Sicherheit zuerst

Der BEAVER Falzschneider wurde in Österreich für einen problemlosen Betrieb für viele Jahre entwickelt und gebaut und wurde nach internationalen Sicherheitsnormen hergestellt. Sie sollten das Gerät, wie alle elektrischen Geräte, mit Sorgfalt behandeln, damit Sie hohe Standzeit und optimale Ergebnisse erzielen.

Sichere Benutzung des BEAVER:

Die Maschine darf nur durch instruiertes Personal bedient werden. Für Sicherheit, Wartung und Unterhalt ist die Betriebsanleitung unbedingt zu beachten. Bei unsachgemäßer Benutzung verfällt jeglicher Garantieanspruch.

Zum Schutz vor einem tödlichen elektrischen Schlag:



Es ist vor der Inbetriebnahme des BEAVER darauf zu achten, dass das Anschlusskabel unbeschädigt ist. Des Weiteren dürfen nur zugelassene Baustellenleitungen als Verlängerung verwendet werden.

Sollte das Anschlusskabel defekt sein, muss es unbedingt vor Inbetriebnahme des BEAVER erneuert werden.

Das Elektrowerkzeug vor Nässe schützen.

KEUNTJE Handel
www.mhwk.eu

Bestimmungsgemäße Verwendung des BEAVER Falzschneiders

Der Falzschneider wurde nach dem geltenden Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut.

Folgen bei unsachgemäßer Verwendung des BEAVER:

- Verletzungsgefahr des Benutzers und Dritter bzw. Hilfskräfte.
- Beeinträchtigung der Maschine, die bis zu beachtlichem Schaden führen kann.

Einsatz der Maschine:

- Für Blechschneidarbeiten im Dünnschleibereich, gemäß der Leistungsangaben.
- Die Maschine darf nur von unterwiesenem Personal bedient werden.

Hinweise:



- Wird die Maschine für andere Zwecke als die bestimmungsgemäße Verwendung eingesetzt oder überlastet, haftet weder der Hersteller noch der Anbieter für daraus resultierende Schäden.
- Jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise ist zu unterlassen.
- Ergänzend zur Betriebsanleitung gelten die allgemein gültigen, gesetzlichen und sonstigen verbindlichen Bestimmungen zur Unfallverhütung
- Bei Funktionsstörungen ist die Maschine sofort außer Betrieb zu setzen und die Störung umgehend zu beheben.
- Bei Arbeiten mit dem BEAVER sind immer Handschuhe zu tragen.



Einstellung des BEAVER:

Einstellen des Schneidwinkels

Der BEAVER ist werkseitig parallel zu seiner Unterlage eingestellt, daß es im Betrieb zu keinerlei Problemen kommen sollte.

Ist das nicht der Fall, läuft er heraus oder schneidet zu tief, ist der Schneidwinkel entsprechend zu ändern. Das ist durch wenige Handgriffe leicht zu beheben.



Um den Schneidwinkel zu korrigieren, wird ein Innensechskantschlüssel SW 6 benötigt. Damit lösen Sie die Schraube am Exzenter und verdrehen ihn in die entsprechende Richtung. Sie stellen damit die hinteren Führungsräder höher oder tiefer.

Nach dieser Einstellung sollte der Schneider wieder ohne zu wackeln auf seiner Unterlage stehen.

KEUNTJE Handel
www.mhwk.eu

Einstellung der Bohrmaschine

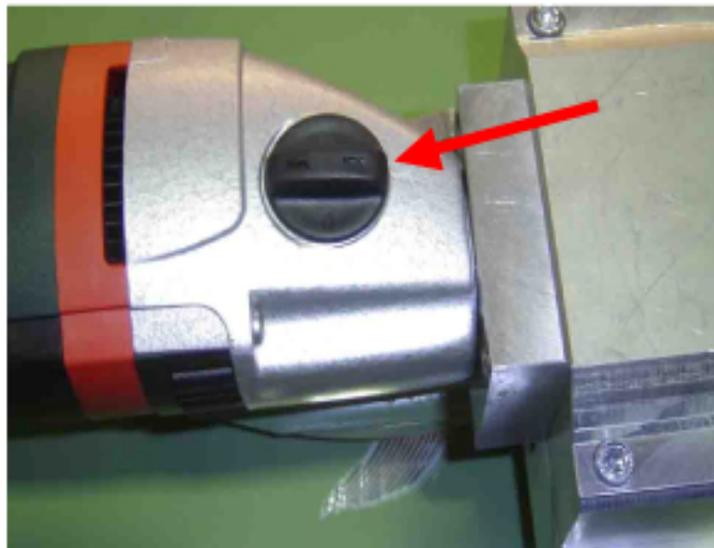
Da der BEAVER von einer handelsüblichen Bohrmaschine angetrieben wird, sind Einstellmöglichkeiten vorhanden, die nicht gebraucht werden bzw. nicht verändert werden sollten.

Das Drehzahlwählrad am Schalter muß immer in Stellung F sein. Ist das nicht der Fall hat der BEAVER nicht die volle Leistung.



Getriebeeinstellung

Um die maximale Leistung des BEAVER zu erzielen, sollte auf die langsame Geschwindigkeit geschaltet sein. Dazu wird das Getriebewählrad auf Schildkröte gestellt. Jedenfalls sollte darauf geachtet werden, dass die Rutschkupplung nicht anspricht und dadurch zerstört wird. Ebenfalls sollte man darauf achten, dass der Motor nicht überhitzt wird.



Laufrichtungseinstellung

Die Maschine sollte nur im Rechtslauf (vorwärts) betrieben werden. In besonderen Fällen kann die Laufrichtung umgekehrt werden. Dies empfiehlt sich beispielsweise zum Ausfädeln.



Niemals die Bohrmaschine aus der Aufnahme entfernen

Achten Sie darauf, dass die Schlagbohrfunktion deaktiviert ist.

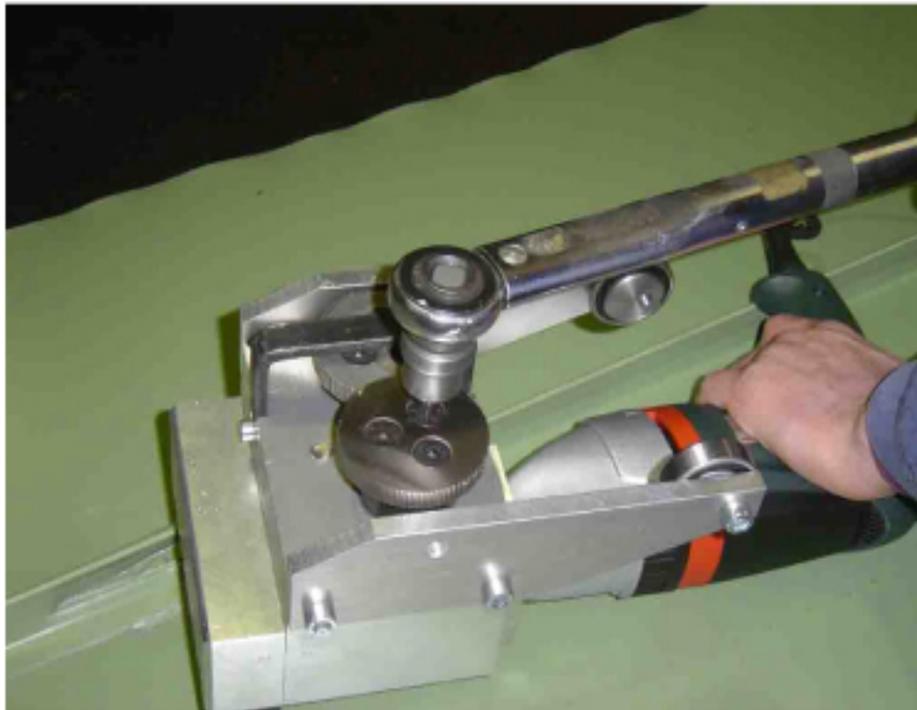
Allgemeine Benutzung

Für ein gutes Schnittergebnis sollte der Falz, der abgeschnitten werden soll, immer rechts liegen (in Laufrichtung der Maschine gesehen).



Wechseln der Scheidräder

Sollten die Schneidräder verschlissen sein, kann man diese leicht selber austauschen. Da die Schrauben mit Loctite (Schraubensicherungskleber) gesichert sind, sollte man das Schneidrad zum Lösen der Schrauben, auf etwa 100°C erwärmen. Beim Wechseln der Schneidräder sollten auch die Schrauben erneuert werden. Sie liegen der Lieferung neuer Schneidräder bei. Beim Einbau ist unbedingt auf Sauberkeit zu achten. Die Schrauben mit 35Nm anziehen und mit Loctite sichern.



W
W
W
.m
h
w
k
.e
u

KEUNTJE Handel
Mackenheimer Weg 5
69509 Mörlenbach
Tel.: 06209/1639
Fax: 06209/4499